




# EMPAQUETADURA



## WSE 2061 Grafito Flexible Expandido




Cordón fabricado en puro grafito flexible expandido sin aglutinantes ni alambres. Es auto lubricado, químicamente inerte y un excelente conductor térmico. Consume menos energía, no raya ejes y es posible sellar sin goteos.

			
t °C	-200 +650		
P Bar	220	100	80
V m/s	2,5	1,5	25
pH	1-14		



## WSE 2062 Fibra GFO

Se fabrica con hilos de GFO, ideal para estandarizar las plantas. Se utiliza con solventes, aceites, gases, ácidos fuertes, álcalis fuertes y derivados del petróleo, etc. No usar con oxidantes fuertes. No raya ejes.




			
t °C	-200 +280		
P Bar	300	200	35
V m/s	2	1,5	25
pH	0-14		

# EMPAQUETADURA



## WSE 2063 Fibra Sintética de Alto Desempeño




Fibra fenólica especial para sellar ejes desalineados y soportar altas presiones. Se utiliza en papeleras, textiles, productos químicos y la industria en general. Tiene recubrimientos de PTFE, no requiere ajustes frecuentes.

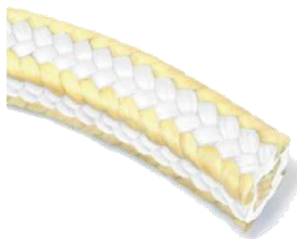
			
t °C	-100 +260		
P Bar	400	100	50
V m/s	1,5	1	15
pH	0-13		



## WSE 2064 PTFE Puro




Empaquetadura de PTFE puro, es impregnada en aceites especiales. Posee una excelente resistencia a los productos químicos tales como ácidos fuertes, álcalis y solventes. No se recomienda su utilización con flúor y metales alcalinos derretidos.

			
t °C	-200 +280		
P Bar	100	100	30
V m/s	1	2	12
pH	0-14		



## WSE 2065 Empaquetadura Diamante




Se fabrica con fibras aramídicas impregnadas con una mezcla de grafito en suspensión. Se utiliza en ejes rotatorios, válvulas, sellado estático y movimiento alternativo. Sella agua, vapor, productos químicos mediadamente agresivos, asfalto, gasolina y otros.

			
t °C	-200 +280		
P Bar	200	100	30
V m/s	1,5	1	15
pH	2-12		



## WSE 2066 Fibra Aramida al 100%




Se fabrica con hilos fabricados de aramida 100% y se recomienda para aplicaciones con presencia de abrasivos o slurries en las industrias azucareras, mineras, cementeras, cerámica, pulpa y otras.

			
t °C	-100 +280		
P Bar	220	100	50
V m/s	2	1,5	15
pH	2-12		



### WSE 2067 Fibra Sintética Teflonada




Fibra acrílica impregnada de PTFE y lubricantes parafínicos. Se utiliza en productos que requieran resistencia química y libres de contaminación por color como la industrias papeleras, alimenticia, azucareras textiles, etc...

			
t °C	-100 +250		
P Bar	100	80	20
V m/s	1,5	2	15
pH	2-12		

### WSE 2068 Empaquetadura Tigre






Empaquetadura fabricada de Kevlar en las esquinas y Grafito. Recomendada para las industrias que manejan abrasivos como azucareras, mineras, pulpa, agua salada, etc... y con la ventaja que no raya ejes.

			
t °C	-100 +280		
P Bar	350	250	50
V m/s	1,5	3	20
pH	2-12		

### WSE 2069 Empaquetadura de Carbón Teflonada






Se trata con una suspensión de PTFE los filamentos de carbón. se utiliza en industrias donde se manejan ácidos y cauticos fuertes, vapor, aceites y solventes. No se recomienda con oxidantes fuertes.

			
t °C	-60 +345		
P Bar	200	100	50
V m/s	1,5	1	25
pH	0-14		

### WSE 2070 Empaquetadura de Grafito Expandido con Inconel



Empaquetadura con inserción de inconel son multitrenzados para conformar una empaquetadura de excelente lubricidad, alta resistencia térmica y mecánica, su refuerzo de inconel le permite soportar mayores presiones sin necesidad de anillos de soporte. Resiste todos los productos químicos excepto agentes oxidantes fuertes.

			
t °C	-200 +650		
P Bar	250	120	100
V m/s	2,5	1,5	25
pH	1-14		

# EMPAQUETADURA

